REGIONE PIEMONTE
COMUNE DI BOLLENGO
CITTA' METROPOLITANA DI TORINO

LAVORI DI NUOVA COSTRUZIONE PONTE IN VIA G. CERESA ROSSETTO SUL RIO MORTO

PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTO:

Dr Ing. Claudio FERRO
Corso Vittorio Emanuele II n. 100 - 10121 TORINO
Cell. 349/4011069 Email: claudiof2004@libero.it

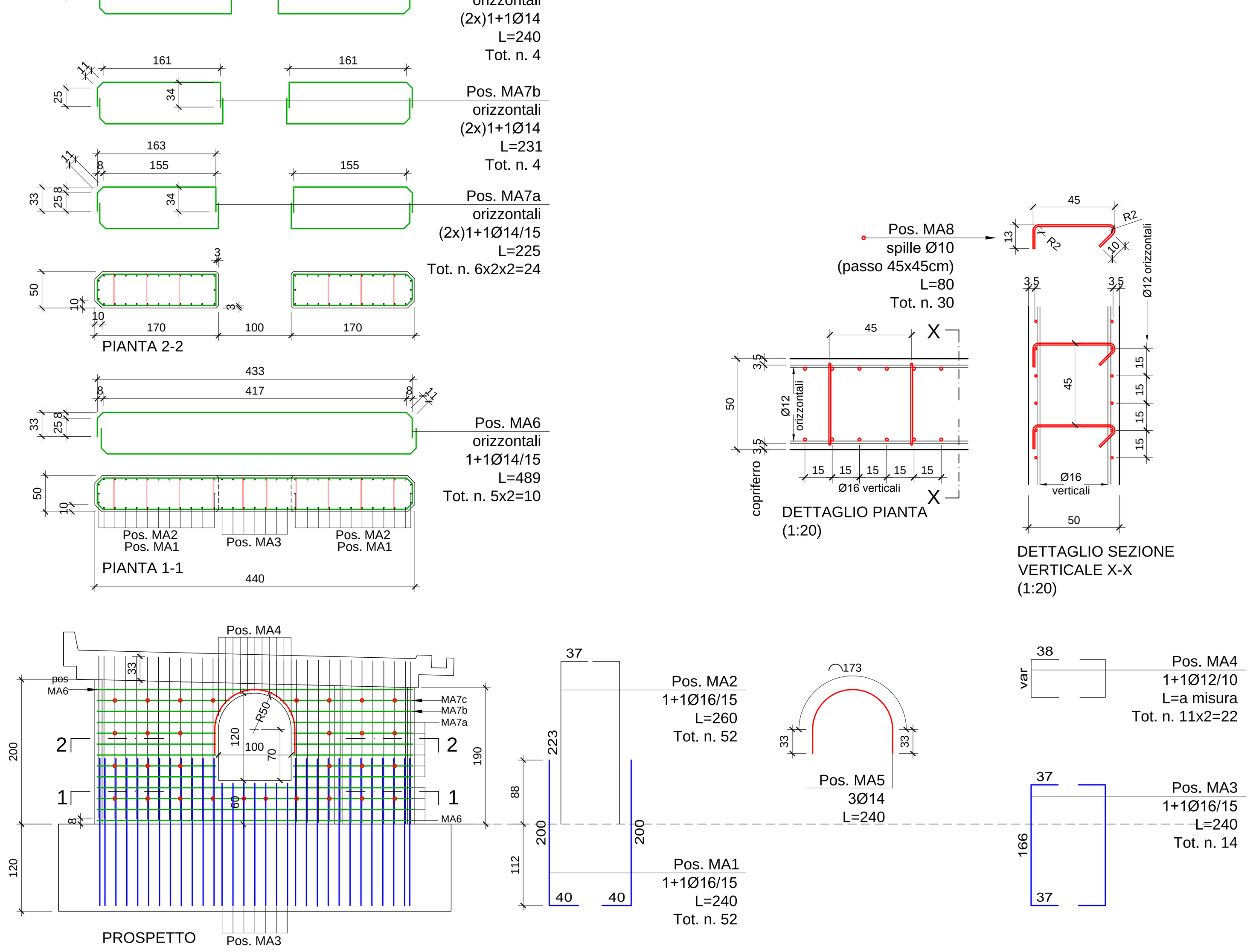
OGGETTO:

PROGETTO STRUTTURALE
Armatura spalle e pareti

ELABORATO: **E-03d**
SCALA: 1:50, 1:20
DATA: Gennaio 2022
AGG.

DISEGNO ESEGUITO CON AUTOCAD ® (NUMERO DI SERIE 730–00017912)

ARMATURA SPALLE MA.1-MA.2
(Tutto x 2) 1:50



MATERIALI

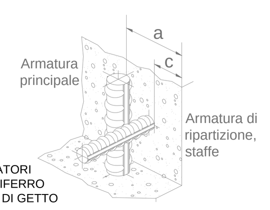
CALCESTRUZZO (UNI EN 206-1, UNI11104/04)	Classe di resistenza	Rck (daN/cmq)	Dimensione max nominale aggregati (mm)	Classe di esposizione ambientale	Classe di consistenza	Tipologia strutturale
GETTI IN OPERA:						
Sottofondazioni	C20/25	≥ 250	-		-	Non Armato
Platee di fondazione	C30/37	≥ 370	20	XC2	S4	Armato
Spalle e pareti	C30/37	≥ 370	20	XC4+XF1	S4	Armato
Solette piene	C30/37	≥ 370	16	XD3+XF2	S4	Armato

ACCIAIO PER OPERE IN C.A.
ACCIAIO: B450C (ex FeB 44k controllato in stabilimento, saldabile)

COPRIFERRO (c)

LA SUPERFICIE DELL'ARMATURA RESISTENTE (COMPRESE LE STAFFE), DEVE DISTARE DALLE FACCE ESTERNE DEL CLS DI ALMENO:

A) PLATEE DI FONDAZIONE : c ≥ 40 mm
B) SPALLE, MURI : c ≥ 35 mm
C) SOLETTA IMPALCATO : c ≥ 35 mm

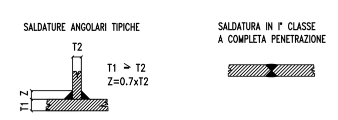


E' PREVISTO L'UTILIZZO DEI DISTANZIATORI IN PLASTICA PER GARANTIRE IL COPRIFERRO PRESCRITTO SU TUTTE LE SUPERFICI DI GETTO

ACCIAIO DA CARPENTERIA METALLICA
PROFILATI Acciaio S275JR (EN 10025)
Da zincare preventivamente a caldo (UNI EN ISO 1461:2010, sp. min. 500 micron)

BULLONERIA Bulloni ad attrito UNI EN 20898 Prospetti II e III - prescritta prova di resilienza a -20 °C
Alta resistenza 8.8 zincati

SALDATURE
Le saldature eseguite in officina ed in cantiere dovranno rispettare le NTC (DM 17/01/2018).
Tutte le saldature a completa penetrazione dovranno essere di 1° classe
Verificare dimensioni, quote e forometrie mediante premontaggio in officina. Verificare quote e tracciamenti in cantiere.
Barre e piastre, piastre zancate, ancoraggi in genere, ecc: dovra' essere utilizzata malta pre/miscelata a ritiro compensato tipo Emaco

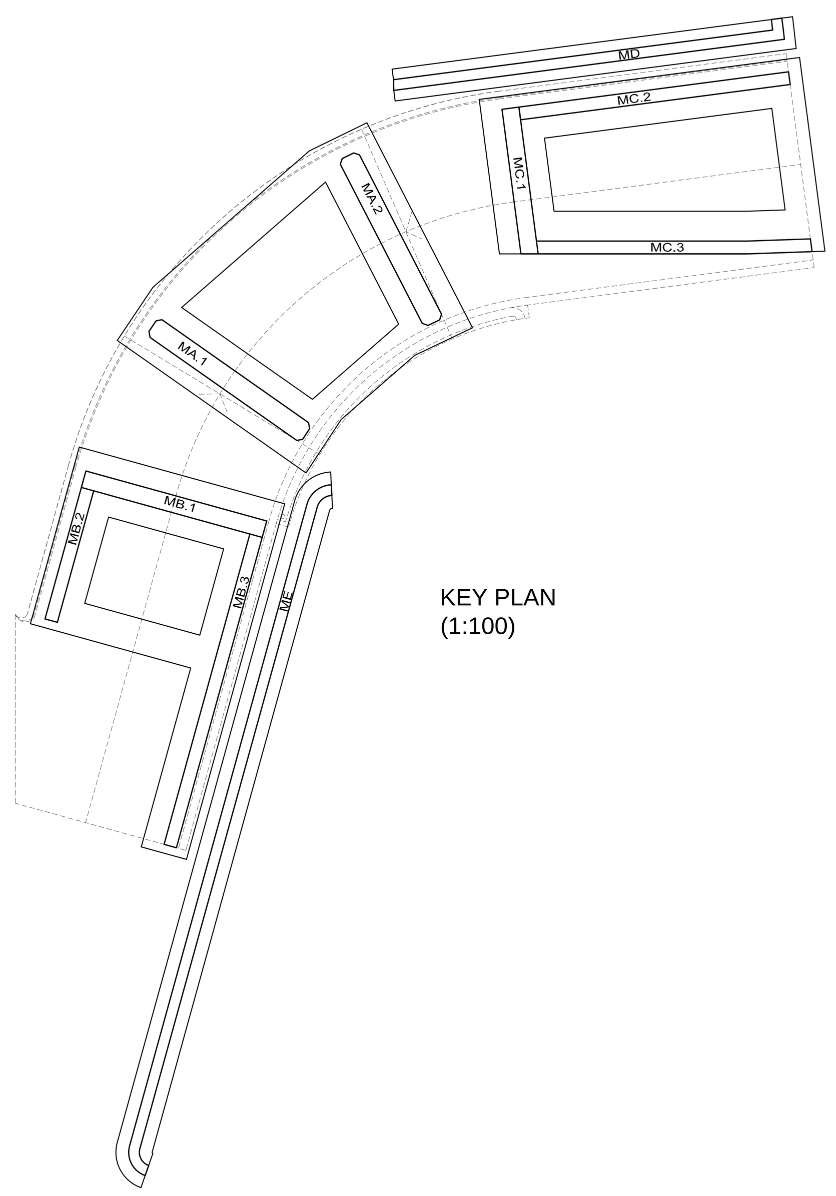


DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE
Certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 17/01/2018)
CONTROLLI DA PREVEDERE Verifica delle caratteristiche meccaniche

PRESCRIZIONI TECNICHE
- Tutte le caratteristiche dei materiali devono essere indicate sulla bolla di consegna
- E' vietato qualunque aggiunta di acqua in cantiere nel cls
- Prima di ogni getto avvisare la Direzione Lavori
- Sovrapposizione ferri longitudinali minimo 50 diametri e non piu' del 30% dell'armatura totale nella stessa sezione
- Sovrapposizione rete elettrosaldata minimo 2 maglie
- E' prescritta la fornitura dei certificati relativi ai materiali impiegati
- Barre e piastre, piastre zancate, ancoraggi in genere, ecc: dovra' essere utilizzata malta pre/miscelata tipo Emaco

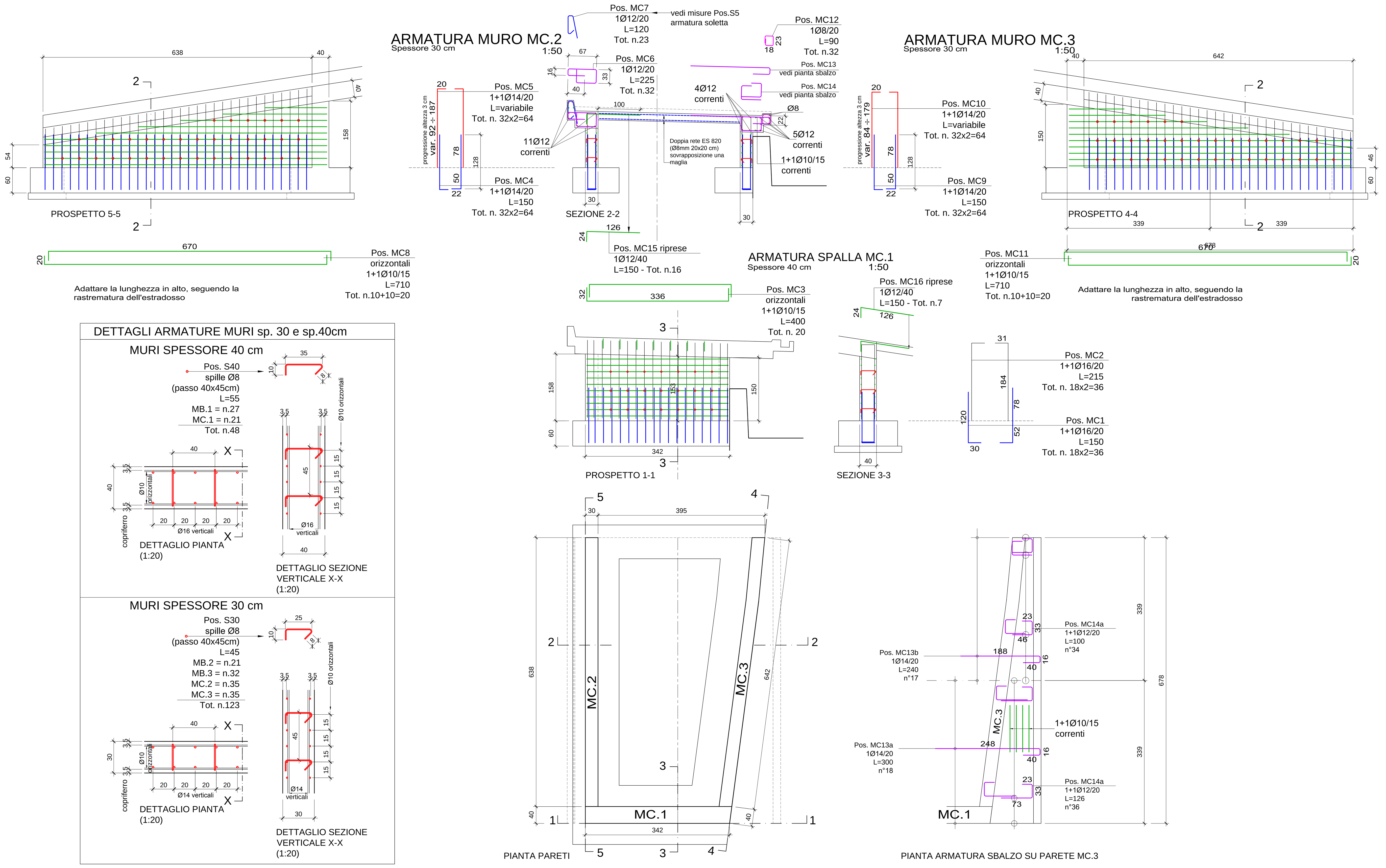
NOTA BENE: VERIFICARE DIMENSIONI, QUOTE E FOROMETRIE MEDIANTE PREMONTAGGIO IN OFFICINA
NOTA BENE: RIVERIFICARE TRACCIAMENTI E QUOTE IN CANTIERE PRIMA DELLA PRODUZIONE

CONTROLLI DI ACCETTAZIONE
- Il prelievo dei provini per il controllo di accettazione va eseguito alla presenza del Direttore dei Lavori delle strutture o di un tecnico di sua fiducia che provvede alla redazione di apposito verbale di prelievo e dispone l'identificazione dei provini mediante sigle, etichettature indelebili, ecc.; la certificazione effettuata dal laboratorio prove materiali deve riportare riferimento a tale verbale.
PER IL CALCESTRUZZO (ai sensi delle NTC art.11.2.5.1: Controllo di tipo A)
Ogni controllo di accettazione di tipo A è rappresentato da tre prelievi; ogni prelievo è composta da due PROVINI (cubetti). SONO QUINDI OBBLIGATORI ALMENO 2 PROVINI PER PLATEE DI FONDAZIONE, 2 PER SPALLE E PARETI E 2 PER SOLETTE.
Le prove a compressione vanno eseguite conformemente alle norme UNI EN 12390-3:2009, tra il 28° e il 30° giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo.
PER L'ACCIAIO DI ARMATURA SONO OBBLIGATORI 3 SPEZZONI PER OGNI DIAMETRO di lunghezza 150 cm.
I controlli di accettazione per l'acciaio di armatura devono essere effettuati entro 30 giorni dalla data di consegna del materiale in cantiere

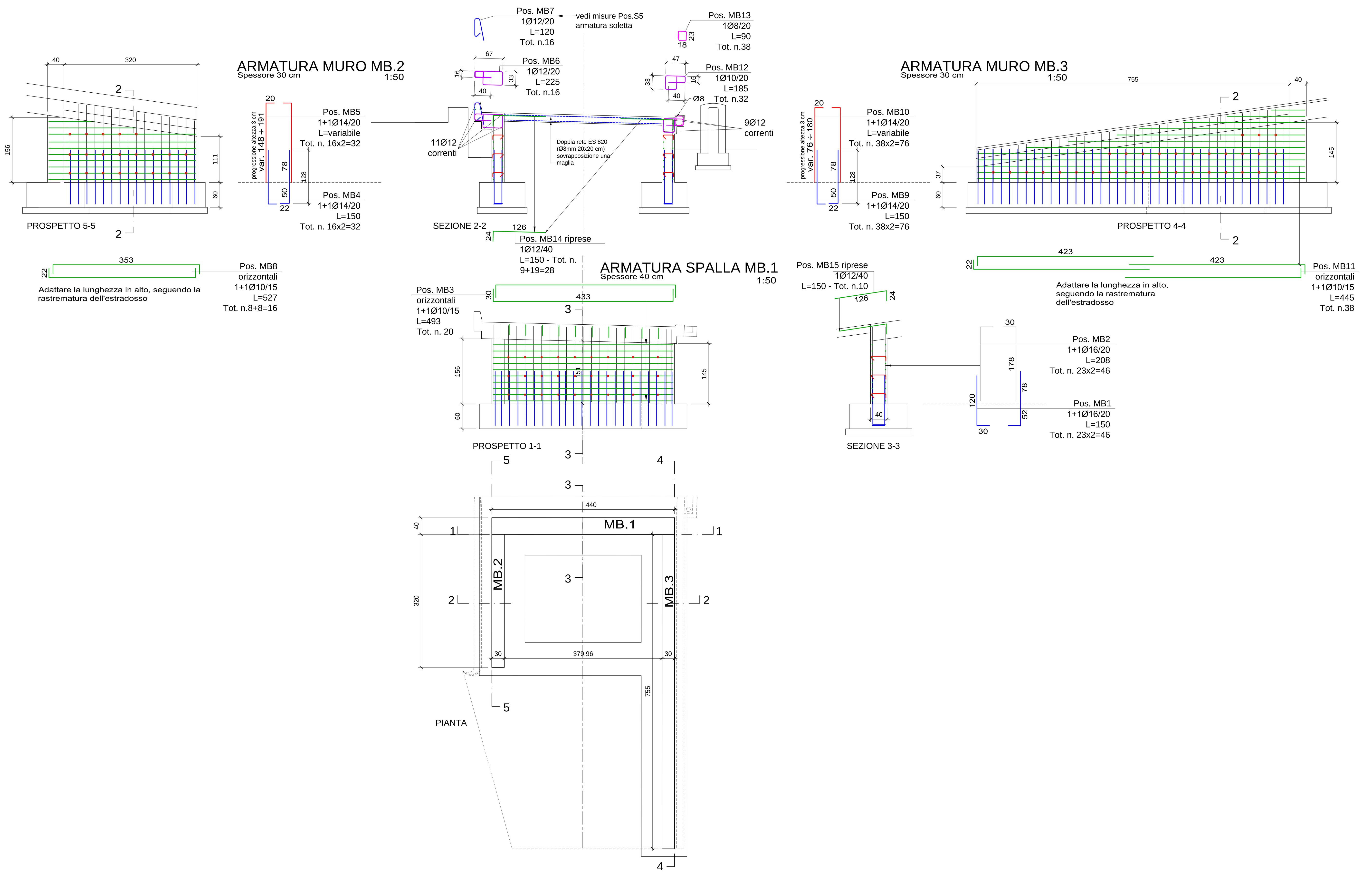


KEY PLAN
(1:100)

ARMATURA MURO MC.2 / ARMATURA MURO MC.3 / ARMATURA SPALLA MC.1

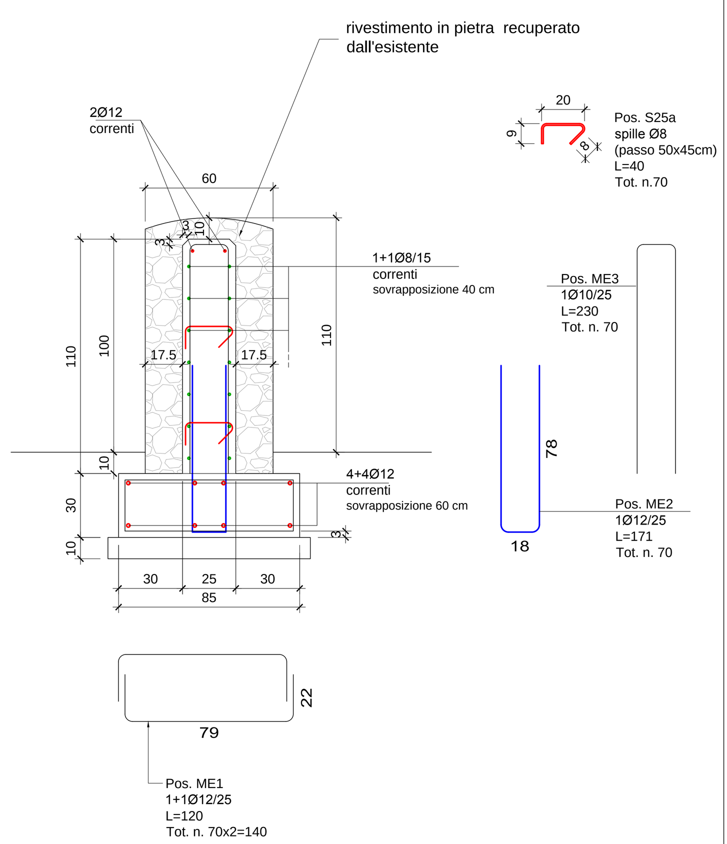


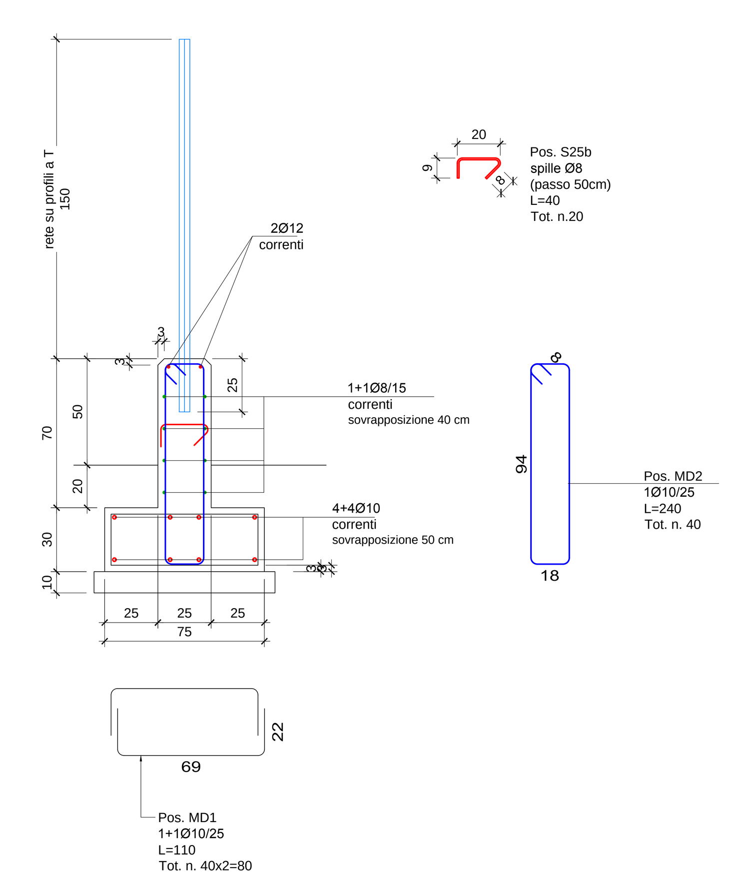
ARMATURA MURO MB.2 / ARMATURA SPALLA MB.1 / ARMATURA MURO MB.3



ARMATURA MURO DI RECINZIONE ME
Spessore 25 cm 1:20

Sviluppo totale
17.25 m



ARMATURA MURO DI RECINZIONE MD
Spessore 25 cm 1:20

Sviluppo totale
9.50 m